



SZLIFOWANIE POWIERZCHNI METALOWYCH
ROZWIĄZANIA DLA PROFESJONALISTÓW

Materiały ścierne dla prawdziwych ekspertów



Od ponad 25 lat Grupa CSV funkcjonuje na rynku motoryzacyjnym w sektorze dystrybucji systemów lakierniczych i chemii lakierniczej. Dostarczamy kompletne technologie wspierające wszystkie etapy renowacji powłok lakierniczych oraz technologie wylakierowań przemysłowych. Od ponad 15 lat zapewniamy zintegrowaną ofertę systemów lakierniczych, szkoleń i usług dla producentów autobusów, wagonów, naczep, maszyn rolniczych budowlanych oraz konstrukcji stalowych. Również w tym przypadku skoncentrowaliśmy się na integracji poszczególnych elementów z oferty w celu zapewnienia rozwiązań dających klientom jakość i gwarancję bezpieczeństwa.

Grupa CSV jest wyłącznym dystrybutorem systemów szlifowania marki sia Abrasives dla branży automotive w Polsce.



The background image shows a large industrial workshop. In the foreground, a worker's arm in a dark jacket is visible, holding a long metal beam. A green and blue grinding tool is being used on the beam. The floor is a perforated metal plate. In the background, there are various industrial structures, including a blue vertical beam and overhead lighting.

Rozwiązania do szlifowania

Rozwiązania systemowe	strona 08
Zastosowanie w praktyce	strona 12
Technologia sprawdzona w przemyśle	strona 14

Produkty

Przegląd produktów	strona 19
Opis produktów	strona 20
Wyszukiwarka produktów	strona 38

sia Abrasives



Globalny partner

Szwajcarska technologia rozwoju i produkcji, filie w ponad 80 krajach świata: sia Abrasives zatrudniająca 1 300 pracowników na całym świecie dostarcza kompletne systemy szlifowania do obróbki wszelkiego rodzaju powierzchni.

Jedna z najbardziej nowoczesnych fabryk materiałów ściernych na świecie

To tu powstają kolejne generacje materiałów ściernych: w zaawansowanej technologicznie fabryce z wykorzystaniem linii Maker 5 oraz metody zarządzania „just in time”, produkowane są innowacyjne materiały ścierne.

Kompetencje w produkcji

Dzięki najbardziej nowoczesnej na świecie linii do produkcji materiałów ściernych Maker 5 lider technologii wyznacza nowe standardy.

Zapraszamy na naszą stronę internetową:



- Wyszukiwarka produktów
- Przejrzyste porównania produktów
- Oferta dostępna przez całą dobę i z każdego miejsca na świecie

www.sia-abrasives.com

Kompetencje przemysłowe

Jako wiodący w świecie producent wysokiej jakości materiałów ściernych, dysponujący ponad 140-letnim doświadczeniem oraz innowacyjnym działem badawczo-rozwojowym, znamy poszczególne etapy procesów produkcyjnych naszych klientów i oferujemy odpowiednie rozwiązanie do każdego materiału.

Obróbka metalu



Zbiorniki



Konstrukcje



Urządzenia / maszyny



Odlewnictwo / kuźnictwo

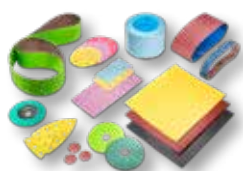


Budowa statków



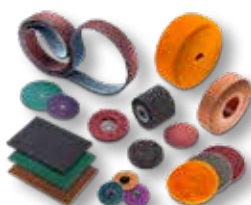
Rodzaje materiałów ściernych

Ponad 60 000 artykułów ściernych w najróżniejszych kształtach, wymiarach i specyfikacjach do wszystkich materiałów, zastosowań i wymagań.



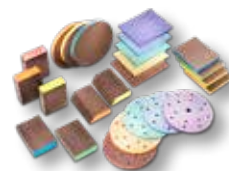
Nasypowe materiały ścierne

- Klasyczne, nasypowe materiały ścierne oraz systemy szlifowania
- Do zaawansowanej obróbki powierzchni wszystkich rodzajów materiałów



Włókniny ścierne

- Produkty włókninowe do prac przygotowawczych i czyszczenia oraz do nadawania struktury
- Głównie do obróbki metalu



Gąbki ścierne

- Gąbki ścierne w najszerszym z możliwych zakresie kształtów i stopni twardości
- Do precyzyjnej obróbki drewna, mas szpachlowych i powłok lakierowych.

Rozwiązania do szlifowania





Rozwiązania systemowe

Przygotowanie stali konstrukcyjnej do lakierowania
2K z efektem matowo-satynowym, na stali
nierdzewnej

strona 08/09

strona 10/11



Zastosowanie w praktyce

Usuwanie rdzy

strona 12/13



Technologia sprawdzona w przemyśle

Producent cystern

strona 14/15

Producent zbiorników

strona 14/15

Wykonawcy konstrukcji stalowych,
stal konstrukcyjna i nierdzewna

strona 16/17

Utrzymanie taboru kolejowego

strona 16/17

Rozwiązanie
systemowe

Przygotowa- nie do lakie- rowania

Stal konstrukcyjna



Standard sia

Do codziennych
zastosowań

1 Usuwanie spawów



4560 siabite



Ceramiczny krążek fibrowy
Ziarno: # 36

Szlifierka kątowna

Zalecana prędkość 11 000 obr./min*



Tarcza mocująca Turbo
do krążków fibrowych

2 Wyrównywanie powierzchni



6270 siamet SCM LS



Krążek SCM
Ziarno: coarse

Szlifierka kątowna

Zalecana prędkość 7 500 obr./min*



Tarcza mocująca SCM

Najdłuższa żywołność

Gdy priorytetem
jest wydajność!

1 Usuwanie spawów



2824 siaflap



Ściernica listkowa talerzowa
z korundem cyrkonowym
Ziarno: # 40

Szlifierka kątowna

Zalecana prędkość 11 000 obr./min*

2 Wyrównywanie powierzchni



6924 siamet hd



Krążek SCM
Ziarno: coarse

Szlifierka kątowna

Zalecana prędkość 7 500 obr./min*



Tarcza mocująca SCM

Maksymalna szybkość

Gdy priorytetem
jest czas!

1 Usuwanie spawów



4570 siabite X



Ceramiczny krążek fibrowy
Ziarno: # 36+

Szlifierka kątowna

Zalecana prędkość 11 000 obr./min*



Tarcza mocująca Turbo II
do krążków fibrowych

2 Wyrównywanie powierzchni



6924 siamet hd



Krążek SCM
Ziarno: extra coarse

Szlifierka kątowna

Zalecana prędkość 7 500 obr./min*



Tarcza mocująca SCM

* Zalecenia dotyczące prędkości obrotowej dotyczą krążków o średnicy 115 mm i 125 mm.
Dla innych średnic obowiązują inne zalecenia.



3 Szlifowanie wykończeniowe**



1815 siatop



Krążek sfastry (na rzep)
Ziarno: # 80



Szlifierka oscylacyjna
Zalecana maksymalna
prędkość obrotowa

Tarcza mocująca na rzep

Do **40%** szybsza praca



W porównaniu do standardowego 4-fazowego procesu szlifowania

3 Szlifowanie wykończeniowe**



1815 siatop



Krążek sfastry (na rzep)
Ziarno: # 80



Szlifierka oscylacyjna
Zalecana maksymalna
prędkość obrotowa

Tarcza mocująca na rzep

Do **6 razy** dłuższa żywotność



W porównaniu do standardowego procesu sia

3 Szlifowanie wykończeniowe**



2546 siabite



Krążek sfastry (na rzep)
Ziarno: # 80



Szlifierka oscylacyjna
Zalecana maksymalna
prędkość obrotowa

Tarcza mocująca na rzep

Do **70%** szybsza praca



W porównaniu do standardowego 4-fazowego procesu szlifowania

** Dodatkowa 3. faza powlekania na mokro /
proszek 30 µm

Rozwiązanie
systemowe
**2K matowo-
satynowy**
Stal nierdzewna



Standard sia

Do codziennych
zastosowań

1 Usuwanie spawów



4560 siabite



Ceramiczny krążek fibrowy
Ziarno: # 80

Szlifierka kątowna
Zalecana prędkość 7 500 obr./min*



Standardowa tarcza mocująca
do krążków fibrowych

2 Wyrównywanie powierzchni



6270 siamet SCM LS



Tarcza
Ziarno: medium

Szlifierka kątowna
Zalecana prędkość 7 500 obr./min*



Tarcza mocująca SCM

Maksymalna szybkość

Gdy priorytetem
jest czas!

1 Usuwanie spawów



4570 siabite X



Ceramiczny krążek fibrowy
Ziarno: # 80+

Szlifierka kątowna
Zalecana prędkość 7 500 obr./min*



Standardowa tarcza mocująca
do krążków fibrowych

2 Wyrównywanie powierzchni



6924 siamet hd



Tarcza
Ziarno: medium

Szlifierka kątowna
Zalecana prędkość 7 500 obr./min*



Tarcza mocująca SCM

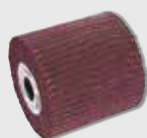
* Zalecenia dotyczące prędkości obrotowej dotyczą krążków o średnicy 115 mm i 125 mm. Dla innych średnic obowiązują inne zalecenia.



3 Szlifowanie dokładne



6130 siamop, kombi



Ściernica
Ziarno: fine A / 180

Satyniarka
Zalecana maksymalna
prędkość obrotowa*

4 Szlifowanie wykończeniowe



6120 siafleece



Włóknina ścierna w paskach
Ziarno: medium S

Do

-10%

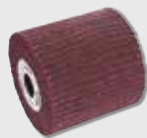
**kosztów
materiałów**

W porównaniu
do standardowych
faz procesu

3 Szlifowanie dokładne



6130 siamop, kombi



Ściernica
Ziarno: fine A / 180

Satyniarka
Zalecana maksymalna
prędkość obrotowa*

4 Szlifowanie wykończeniowe



6120 siafleece



Włóknina ścierna w paskach
Ziarno: extra cut S

Do

-20%

**kosztów
materiałów**

W porównaniu
do standardowego
procesu sia

Zastosowanie
w praktyce
**Usuwanie
rdzy**



Standardowy krążek SCM



**Krążek SCM
115 mm
extra coarse**

Krążków SCM
można używać także
do usuwania rdzy

Standardowy krążek fibrowy



**Krążek fibrowy
115 mm, # 36**

Krążki fibrowe są
często używane do
usuwania rdzy

sia Abrasives: krążek siastrip



**6300 siastrip
115 mm
extra coarse**

Krążek z podłożem
wzmocnionym
włóknem szklanym



Krażek siastrip – do szybkiego, skutecz- nego czyszczenia



Warunki testu:

Materiał: blacha stalowa

Powierzchnia: 250 x 300 mm

Zastosowanie: Szlifierka kątowna, 1 500 W

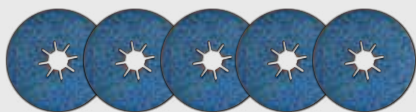
Prędkość obrotowa: 11 000 obr./min



Potrzebny czas: 9 min 10 s
Rezultat: krążki szybko się zaklejają
Zużycie: 6 krążków



Potrzebny czas: 8 min 8 s
Rezultat: krążki bardzo szybko ulegają
zeszkleniu
Zużycie: 5 krążków



Potrzebny czas: 3 min 7 s
Rezultat: szybkie czyszczenie powierzchni,
nie dochodzi do zeszklenia ani
zaklejania krążków
Zużycie: 1 krążek



Do **3 razy** szybsze
i skuteczniejsze czyszczenie*



* W porównaniu do ww. alternatywnych produktów

Technologia sprawdzona w przemyśle

Producent cystern



1 Usuwanie spawów

2511 siabite

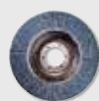
Taśma ceramiczna
75 x 2 000 mm
Ziarno: # 50



2 Usuwanie odprysków ze spawania

2824 siaflap

Ściernica listkowa
talerzowa
125 mm
Ziarno: # 80



3 Wygładzanie

6270 siamet SCM LS

Krążek SCM
115 mm
Ziarno: medium



Technologia sprawdzona w przemyśle

Producent zbiorników



1 Usuwanie spawów

4570 siabite X

Krążek fibrowy
115 mm
Ziarno: # 80+



2 Wyrównywanie powierzchni

6270 siamet SCM LS

Krążek SCM
115 mm
Ziarno: coarse



3 Wygładzanie

2511 siabite

Tuleje szlifierskie
100 x 283 mm
Ziarno: # 120



Klient

Znaczący producent cystern ze stali nierdzewnej

Cele klienta

- Przyspieszenie procesu i skrócenie czasu pracy
- Redukcja kosztów, szczególnie tych związanych z wyrównywaniem i wstępnym polerowaniem

Wyzwania

- Usunięcie dużych spawów TIG
- Usunięcie odprysków ze spawania przy minimalnym naruszeniu powierzchni
- Wyrównanie powierzchni łącznie ze wstępnym polerowaniem
- Pierwotnie praca wymagała sześciu faz



4 Szlifowanie dokładne

6270 siamet SCM LS

Taśma SCM
50 x 420 mm
Ziarno: coarse



5 Szlifowanie wykończeniowe

6270 siamet SCM LS

Taśma SCM
50 x 420 mm
Ziarno: medium



Oszczędność:
48 godzin
czasu pracy*

Klient

Wiodący producent zbiorników ze stali nierdzewnej

Cele klienta

- Poprawa jakości powierzchni w celu uniknięcia dodatkowej obróbki
- Mniej przegrzewania i wypaczeń w strefach spawania
- Zwiększenie efektywności procesów i mocy przerobowych

Wyzwania

- Usunięcie spawów TIG przy minimalnym nagrzewaniu się powierzchni
- Uzyskanie jednolitej, powtarzalnej jakości obróbki powierzchni przy minimalnej liczbie faz



4 Szlifowanie wykończeniowe

6270 siamet SCM LS

Tuleje szlifierskie
100 x 289 mm
Ziarno: medium



Oszczędność:
30%
czasu szlifowania*

* W porównaniu do poprzedniego procesu; rocznie

Technologia sprawdzona
w przemyśle

Wykonawcy konstrukcji stalowych, stal konstrukcyjna i nierdzewna



1 Usuwanie spawów

Stal
nierdzewna

4570 siabite X

Ceramiczny krążek
fibrowy
115 mm
Ziarno: # 60+



2 Wyrównywanie powierzchni

6270 siamet SCM LS

Krążek SCM
115 mm
Ziarno: coarse



3 Nadawanie struktury

2803 siaron

Tuleje szlifierskie z
korundem cyrkonowym
100 x 283 mm
Ziarno: # 120



1 Usuwanie spawów

Stal
konstrukcyjna

4570 siabite X

Ceramiczny krążek
fibrowy
115 mm
Ziarno: # 60+



2 Wyrównywanie powierzchni

6924 siamet hd

Krążek SCM
115 mm
Ziarno: coarse



3 Szlifowanie wykończeniowe

1815 siatop

Krążek siafast (na rzep)
150 mm
Ziarno: # 120



Technologia sprawdzona w przemyśle Utrzymanie taboru kolejowego



1 Usuwanie starej farby lub zadziurów z krawędzi

2824 siaflap

Ściernica listkowa siafix
50 mm
Ziarno: # 40



2 Przeszlifowanie powierzchni metalowych przed lakierowaniem

1950 siaspeed

Krążek ścierny na rzep
150 mm
Ziarno: # 40, wielootworowy



Klient

Średniej wielkości zakład obróbki metalu, zajmujący się stalą konstrukcyjną i nierdzewną

Cele klienta

- Maksymalizacja wydajności i poprawa czasów procesów

Wyzwania

- Usunięcie spawów i przygotowanie powierzchni stali konstrukcyjnej do lakierowania
- Usunięcie spawów i nadanie struktury oraz satynowanie stali nierdzewnej przy mniejszej niż dotychczas liczbie faz procesu



4

Szlifowanie wykończeniowe

6270 siamet SCM LS

Tuleje szlifierskie
100 x 289 mm
Ziarno: medium



Oszczędność: **33%**
czasu szlifowania*

Oszczędność: **10%**
kosztów szlifowania*

Klient

Znany dostawca usług konserwacji w kolejnictwie

Cele klienta

- Redukcja zanieczyszczenia pyłem i ogólna poprawa wydajności zastosowania

Wyzwania

- Usunięcie starej farby z elementów dachu (do tej pory wykonywane metodą piaskowania)
- Przygotowanie powierzchni aluminiowych do położenia nowego lakieru



Oszczędność: **200 godzin**
czasu pracy*

* W porównaniu do poprzedniego procesu; rocznie

Produkty



Szlifierka kątowa



► Przegląd produktów

Tarcze tnące i ścierne



strona 20

Ściernice listkowe talerzowe



strona 21

Krążki fibrowe



strona 22

Krążki SCM



strona 23

Krążki siastrip



strona 24

Szlifierka oscylacyjna



Krążki siafast (na rzep)



strona 25

Mała szlifierka kątowa, szlifierka prosta, satyniarka



System szybkiej wymiany siafix



strona 26/27

Tuleje ściernie



strona 28

Ściernica listkowa z trzpieniem



strona 29

Ściernice



strona 30

Szlifierka taśmowa



Taśmy szlifierskie – podłoża sztywne



strona 31

Taśmy szlifierskie – podłoża elastyczne



strona 32

Taśmy szlifierskie – SCM



strona 33

Szlifowanie ręczne



Włóknina ścierna w paskach



strona 34

Włóknina ścierna w rolkach



strona 34

Rolki ekonomiczne



strona 35

Komponenty systemowe



Tarcze mocujące



strona 36

Wałki mocujące do tulei ściernych

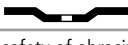


strona 37

Tarcze tnące i ściernie

Zastosowania

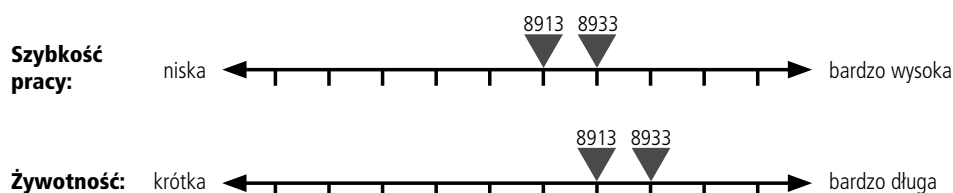
- Cięcie
- Szlifowanie

Materiały ściernie spojone	8913 siacut	8933 siagrind
		
Optymalne do	Cięcie	Agresywne ścieranie
Zalety	• Opracowane pod kątem stosowania na stali nierdzewnej i/albo stali konstrukcyjnej • Wyjątkowo korzystna relacja ceny do wydajności	• Opracowane pod kątem stosowania na stali nierdzewnej i/albo stali konstrukcyjnej • Długa żywotność • Wyjątkowo korzystna relacja ceny do wydajności
Charakterystyka		
Rodzaj ziarna	korund (tlenek glinu) / węgiel krzemu	korund (tlenek glinu)
Zakres granulacji	30–60	20 / 24
Podłoże	wzmocnione włóknem szklanym	wzmocnione włóknem szklanym
Materiały		
Stal niestopowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▼
Metale nieżelazne	▽	▽
Inne metale	▽	▽
Zastosowanie		
Wymagające	▽	▼
Średnio wymagające	▼	▽
Mało wymagające	▽	
Wymiary		
Średnica	Ø 76–230 mm	Ø 100–230 mm
Grubość	1,0–3,0 mm	6,0 mm
Wersja	T41  T42 	T27 
Bezpieczeństwo	Organisation for the safety of abrasives (OSA) Eurasian Conformity, Customs Union of Russia, Belarus (EAC) European standard (EN 12413) Australian standard (AS 1788) American standard (ANSI 7.1)	

- ▼ Zastosowanie główne
▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Ściernice listkowe talerzowe

Zastosowania

- Wymagająca obróbka ścierna
- Usuwanie spawów
- Wygładzanie
- Przygotowanie powierzchni do spawania
- Usuwanie przebarwień powierzchni
- Szlifowanie powierzchni

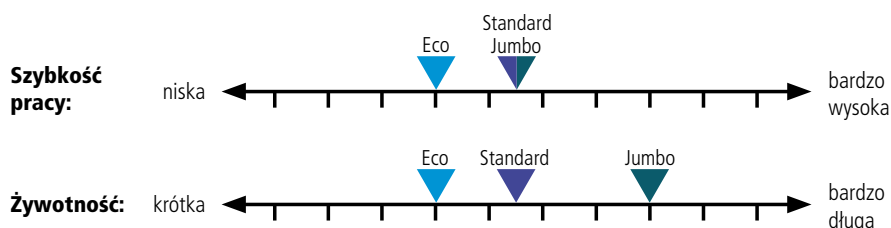
Nasypowe materiały ściernie	2824 siaflap Jumbo	2824 siaflap Standard	2824 siaflap Eco
			
Optymalne do	Najdłuższa żywotność	Standardowe prace szlifierskie	Niskie koszty
Zalety	• Wzmocniona konstrukcja • Równomierne skrawanie • Bardzo długa żywotność	• Dobra wydajność ścierna • Jednolita jakość obróbki powierzchni • Długa żywotność	• Ekonomiczna i wszechstronna • Zoptymalizowane podłoże z płótna • Dobra wydajność ścierna
Charakterystyka			
Rodzaj ziarna	korund cyrkonowy	korund cyrkonowy	korund cyrkonowy
Zakres granulacji	40; 60; 80	40; 60; 80; 120	40; 60; 80
Podłoże	płótno X	płótno X	płótno X
Powłoka	substancje aktywne	substancje aktywne	substancje aktywne
Materiały			
Stal nierostowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▽	▽	▽
Metale nieżelazne	▽	▽	▽
Inne metale			
Zastosowanie			
Wymagające	▼		
Średnio wymagające	▽	▼	▼
Mało wymagające		▽	▽
Wymiary			
Średnica	Ø 115–125 mm	Ø 115–180 mm	Ø 115–125 mm
Wersja	T29 wypukła, włókno szklane	T27 prosta, włókno szklane, tworzywo sztuczne T29 wypukła, włókno szklane	T29 wypukła, włókno szklane

▼ Zastosowanie główne

▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Ekspert radzi: Dłuższa żywotność

Ściernice listkowe talerzowe oferują wyższy komfort szlifowania niż standardowe krążki ściernie oraz odznaczają się dłuższą żywotnością niż krążki fibrowe. Stanowią zatem idealny wybór w sytuacji, gdy żywotność produktu jest najwyższym priorytetem.



Krażki fibrowe

Zastosowania

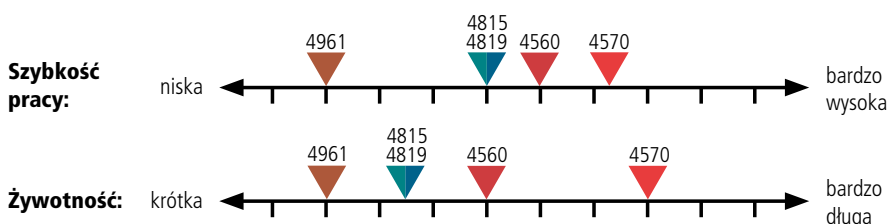
- Usuwanie spawów
- Przygotowanie do spawania
- Usuwanie przebarwień powierzchni
- Ścieranie powierzchni
- Szlifowanie powierzchni
- Wyrównywanie niedoskonałości
- Wyglądanie

	4570 siabite X	4560 siabite	4815 siacut	4819 siaron 8	4961 sialoX
Optymalne do	Najchłodniejsza metoda szlifowania dzięki nowej technologii X	Uniwersalny produkt jakości premium	Szlifowanie dokładne stali nierdzewnej	Standardowe prace szlifierskie	Mniej wymagające zastosowania
Zalety	• Szlifowanie bez nagrzewania powierzchni • Długa żywotność • Równomierne skrawanie • Dokładna obróbka powierzchni	• Wysoka wydajność • Stabilne podłoże fibrowe • Niskie ryzyko przebarwień	• Duża agresywność skrawania • Stabilne podłoże fibrowe • Niskie ryzyko przebarwień	• Wysoka wydajność ścierna • Długa żywotność • Wszechstronny w użyciu • Stabilne podłoże fibrowe	• Produkt uniwersalny • Wyjątkowo korzystna relacja ceny do wydajności
Charakterystyka					
Rodzaj ziarna	korund ceramiczny	korund ceramiczny	korund cyrkonowy	korund cyrkonowy	korund (tlenek glinu)
Zakres granulacji	36+; 60+; 80+, 120+	36; 50–120	24; 36; 50–150	24; 36–120	16; 24; 36–120
Podłoże	fibra	fibra	fibra	fibra	fibra
Powłoka	technologia X	substancja chłodząca	substancja chłodząca	substancje aktywne	substancje aktywne
Materiały					
Stal nierdzewna / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼	▽	▽	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▼	▼	▽	▽
Metale nieżelazne	▽			▼	▼
Inne metale	▼	▽	▽		
Zastosowanie					
Wymagające	▼	▼			
Średnio wymagające	▼	▼	▼	▼	▼
Mało wymagające	▽	▽	▽	▽	▼
Wymiary					
Średnica	Ø 100–180 mm	Ø 115–180 mm	Ø 100–180 mm	Ø 100–180 mm	Ø 100–180 mm

▼ Zastosowanie główne
▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Ekspert radzi: Tarcza mocująca Turbo II

Wysoka agresywność skrawania dzięki wytrzymałej żebrowanej konstrukcji, która zapewnia dużą siłę styczną pomiędzy tarczą a obrabianym materiałem. Długa żywotność dzięki zastosowaniu stabilnego termicznie tworzywa sztucznego. Idealna tarcza mocująca dla krążków fibrowych do obróbki zgrubnej, wymagającej maksymalnej wydajności ścierniej!



Krażki SCM

Zastosowania

- Wyrównywanie powierzchni
- Usuwanie przebarwień powierzchni
- Wyrównywanie niedoskonałości

- Szlifowanie powierzchni
- Wygładzanie
- Usuwanie rdzy i farby

Włókniny ściernie	6924 siamet hd	6270 siamet SCM LS
		
Optymalne do	Szybkie szlifowanie	Długa żywotność
Zalety	• Maksymalna agresywność skrawania • Najwyższa wydajność szlifowania powierzchni metalowych • Najszybsza obróbka	• Długa żywotność • Jednolita powierzchnia • Dobra wytrzymałość krawędzi
Charakterystyka		
Rodzaj ziarna	korund (tlenek glinu)	niebieski tlenek glinu
Zakres granulacji	extra coarse – medium	coarse – very fine
Podłoże	włóknina	włóknina
Powłoka	–	–
Materiały		
Stal nierostowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▼
Metale nieżelazne	▽	▼
Inne metale	▼	▼
Zastosowanie		
Wymagające	▼	▽
Średnio wymagające	▼	▼
Mało wymagające	▽	▽
Wymiary		
Średnica	Ø 115–178 mm	Ø 100–178 mm

- ▼ Zastosowanie główne
▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

3 w 1

Krażki SCM produkowane przez sia Abrasives mają konstrukcję modułową. Wszystkie krażki mogą być stosowane w połączeniu z trzema opcjami montażu.



Wersja A



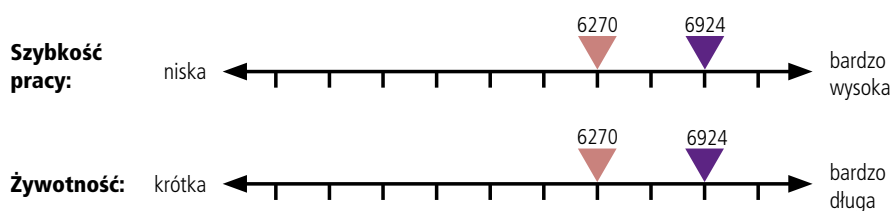
Wersja B



Wersja C



Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Ekspert radzi:

Aby uzyskać najlepszy szlif wykończeniowy i maksymalną żywotność produktu, należy zredukować prędkość obrotową narzędzia do $\frac{2}{3}$ (ok. 7 500 obr./min).



Krażki siastrip

Zastosowania

- Usuwanie rdzy
- Usuwanie powłok ze wszystkich metali
- Usuwanie lekkiego nagaru
- Czyszczenie spawów
- Usuwanie graffiti z kamienia i betonu
- Usuwanie żywic epoksydowych

Włókniny ściernie	6300 siastrip
	
Optymalne do	Usuwanie rdzy
Zalety	• Brak ryzyka uszkodzenia szlifowanej powierzchni • Brak zaklejania • Szybkie szlifowanie przy zachowaniu niskiej temperatury powierzchni
Charakterystyka	
Rodzaj ziarna	węglik krzemu
Zakres granulacji	extra coarse
Podłoże	włókno nylonowe
Materiały	
Stal niestopowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▽
Metale nieżelazne	▼
Beton i kamień	▽
Zastosowanie	
Wymagające	
Średnio wymagające	▼
Mało wymagające	▼
Wymiary	
Średnica	T27: Ø 100, 115, 125 mm Na zamówienie: Ø 100, 150 mm siafix: Ø 50–75 mm

▼ Zastosowanie główne

▽ Zastosowanie dodatkowe

Produkty dostępne do szlifierek kątowych i szlifierek prostych, przeznaczone do stosowania z trzpieniem. Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com



Ekspert radzi: Maksymalna wydajność

Aby osiągnąć maksymalną wydajność i wydłużyć żywotność produktu, prędkość obrotową szlifierek kątowych należy zredukować do połowy (ok. 5 500 obr./min). Specjalnie opracowana struktura siatkowa doskonale nadaje się do usuwania rdzy i farby przed szlifowaniem, a także pozwala skutecznie usuwać zanieczyszczenia bez ryzyka uszkodzenia powierzchni. Produkt jest odpowiedni także do stosowania na materiałach kompozytowych, drewnie i betonie.



Krażki sifaast

Zastosowania

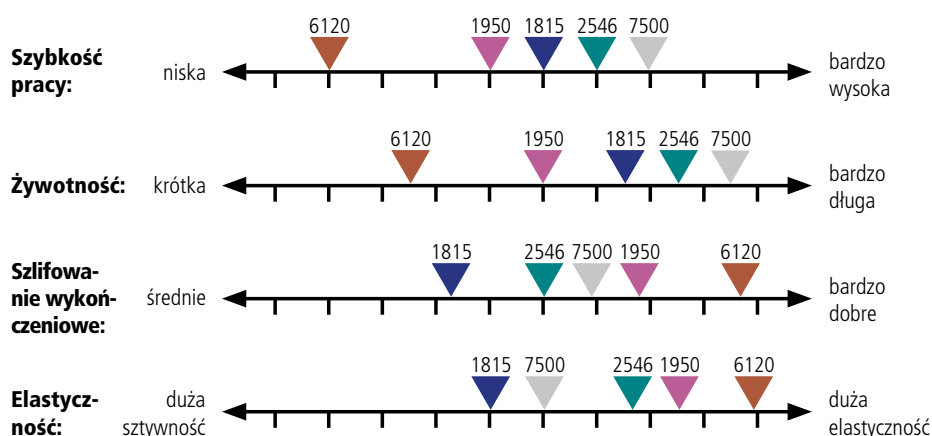
- Usuwanie mniejszych spawów (1815)
- Usuwanie rdzy i farby
- Usuwanie przebarwień powierzchni
- Wyglądanie
- Szlifowanie powierzchni
- Wyrównywanie niedoskonałości

Nasypowe materiały ściernie	2546 siabite	1815 siatop	1950 siaspeed	7500 sianet CER	6120 siaflece
					
Optymalne do	Szlifowanie konturów	Lekkie skrawanie	Szlifowanie wykończeniowe aluminium	Maksymalna żywotność przy obróbce aluminium	Szlifowanie dokładne
Zalety	• Bardzo elastyczne podłoże – idealne do konturów • Długa żywotność • Szlifowanie bez nagrzewania powierzchni	• Wysoka wytrzymałość krawędzi • Lekkie podłoże fibrowe w granulacjach do obróbki zgrubnej • Duża agresywność skrawania	• Dodatek ziarna ceramicznego w granulacjach do obróbki zgrubnej • Idealny produkt do aluminium, farby, materiałów kompozytowych i tworzyw sztucznych • Doskonały do mniej wymagających zastosowań	• Agresywne ziarno ceramiczne umożliwia szybkie szlifowanie • Odsysanie pyłu z całej powierzchni materiału ściernego • Wysoka odporność na rozerwanie dzięki stabilnemu podłożu siatkowemu	• Duża elastyczność • Idealny do prac wykończeniowych.
Charakterystyka					
Rodzaj ziarna	korund ceramiczny	korund cyrkonowy	tlenek glinu / ziarno ceramiczne	korund ceramiczny	korund (tlenek glinu), węgiel krzemu
Zakres granulacji	60–240	24–150	40–600	80–400	coarse – ultra fine S
Podłoże	tkanina JJ	fibra / papier F	papier C	siatka	włóknina
Powłoka	substancja chłodząca	substancje aktywne	–	–	–
Materiały					
Stal nierostowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▽	▼	▽		▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▽			▼
Metale nieżelazne		▼	▼	▼	▽
Inne metale	▽		▽	▽	▽
Zastosowanie					
Wymagające	▽	▽			
Średnio wymagające	▼	▼	▽	▼	▼
Mało wymagające			▼	▽	▼
Wymiary					
Średnica	Ø 115–180 mm	Ø 115–180 mm	Ø 125–150 mm	Ø 125–150 mm	Ø 125–150 mm

- ▼ Zastosowanie główne
▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Ekspert radzi: Dłuższa żywotność tarcz mocujących

Aby maksymalnie wydłużyć żywotność tarczy mocującej na rzep, zaleca się stosować adaptor ochronny. Jest on szczególnie przydatny do trudniejszych prac połączonych z obróbką krawędzi.



System szybkiej wymiany siafix

Zastosowania

- Wyglądanie
- Usuwanie spawów
- Usuwanie rdzy
- Usuwanie przebarwień powierzchni
- Szlifowanie powierzchni
- Wyrównywanie niedoskonałości
- Nadawanie struktury i szlifowanie wykończeniowe

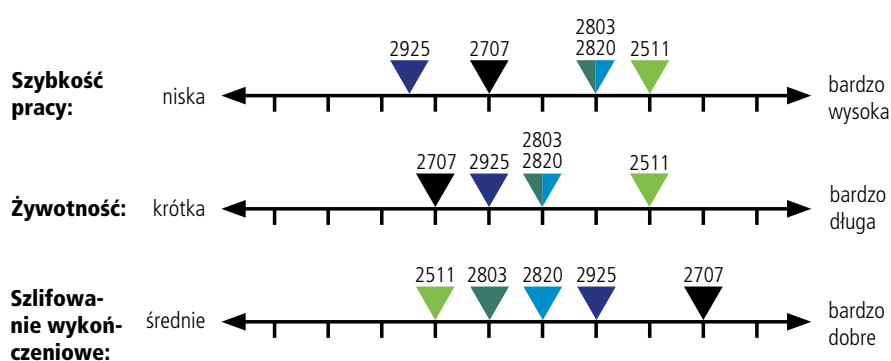
Nasypowe materiały ściernie	2511 siabite	2803 siaron y	2820 siamet	2925 sialoX	2707 siawat
Optymalne do	Najszybsze ścieranie	Ogólne zastosowania na stali nierdzewnej	Uniwersalny materiał ścierny do obróbki wszystkich metali	Szlifowanie dokładne	Tytan
Zalety	• Długa żywotność • Duża agresywność skrawania • Szlifowanie bez nagrzewania powierzchni	• Niskie ryzyko przebarwień • Wysoka wydajność i długa żywotność • Wysoka wydajność ścierna przy niewielkiej sile nacisku	• Wysoka wytrzymałość krawędzi, wysoka odporność na rozerwanie • Duża wydajność	• Wysoka wytrzymałość krawędzi, wysoka odporność na rozerwanie • Uniwersalny w użyciu	• Wszechstronny w użyciu • Idealny do szkła, tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych
Charakterystyka					
Rodzaj ziarna	korund ceramiczny	korund cyrkonowy	korund cyrkonowy	korund (tlenek glinu)	węglik krzemu
Zakres granulacji	36–120	36–180	36–320	24–320	60–320
Podłoże	plótno Y	plótno X	plótno Y	plótno X	plótno X
Powłoka	substancja chłodząca	substancja chłodząca	substancje aktywne	substancje aktywne	–
Materiały					
Stal nierdzewna / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▽	▽	▼	▼	
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▼	▽	▽	▽
Metale nieżelazne			▼	▼	
Inne metale	▽	▽			▼
Zastosowanie					
Wymagające	▼	▼	▽		
Średnio wymagające	▽	▽	▼	▼	▼
Mało wymagające			▼	▼	▽
Wymiary					
Średnica	Ø 20–75 mm	Ø 25–75 mm	Ø 20–75 mm	Ø 20–75 mm	Ø 20–75 mm

▼ Zastosowanie główne

▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Ekspert radzi: 2-fazowe rozwiązanie

Rozwiązanie systemowe umożliwiające zarówno szlifowanie zgrubne, jak i wykończeniowe. Dzięki kombinowanemu zastosowaniu nasypowych materiałów ściernych i produktów SCM można uzyskać wysoką wydajność ścierną na początku obróbki oraz optymalną jakość powierzchni podczas szlifowania wykończeniowego.

Przykład: uchwyt ze stali nierdzewnej ze spawem TIG

Faza 1:
2511 siabite, ziarno 80

Faza 2:
6924 siamet hd, medium



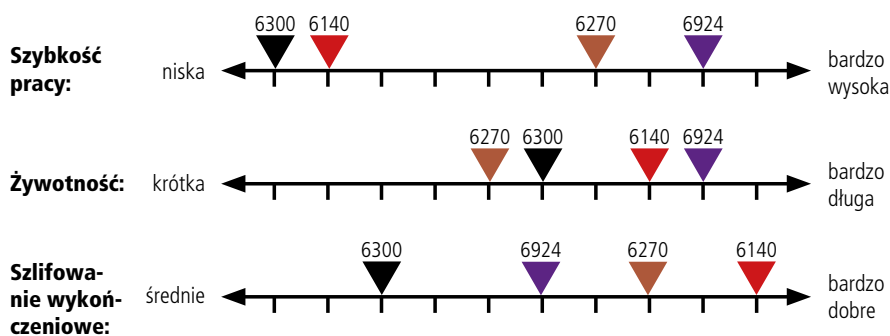
Włókniny ściernie	6924 siamet hd	6270 siamet SCM LS	6140 siafleece sd	6300 siastrip
				
Optymalne do	Szybkie szlifowanie	Długa żywotność	Szlifowanie wykończeniowe aluminium	Usuwanie rdzy
Zalety	• Duża oszczędność czasu • Trwałość i wytrzymałość krawędzi • Niska tendencja do pozostawiania śladów na szlifowanej powierzchni	• Długa żywotność • Doskonała jakość obróbki powierzchni	• Jednolita jakość szlifowania i długa żywotność • Wysoka odporność na rozrywanie • Niewielki stopień zaklejania	• Brak zaklejania • Wysoka wydajność i długa żywotność
Charakterystyka				
Rodzaj ziarna	korund (tlenek glinu)	niebieski tlenek glinu	korund (tlenek glinu)	węglik krzemu
Zakres granulacji	extra coarse – medium	coarse – superfine	coarse – very fine	extra coarse
Podłoże	włóknina	włóknina	plótno	włókno nylonowe
Powłoka	–	–	–	–
Materiały				
Stal nierostowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼	▼	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▼	▼	▽
Metale nieżelazne	▽	▼	▼	▼
Inne metale	▼	▼	▽	
Zastosowanie				
Wymagające	▼			
Średnio wymagające	▼	▼		▼
Mało wymagające	▽	▼	▼	▼
Wymiary				
Średnica	Ø 20–75 mm	Ø 20–75 mm	Ø 20–75 mm	Ø 50–75 mm

▼ Zastosowanie główne

▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



System montażu siafix

Rodzaj: S/2



Rodzaj: R/3



Tuleje ściernie

Zastosowania

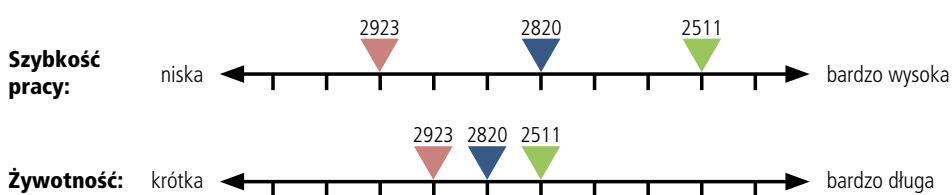
- Wygładzanie
- Szlifowanie wykończeniowe
- Wyrównywanie niedoskonałości

Nasypowe materiały ściernie	2511 siabite	2820 siamet	2923 sialoX
			
Optymalne do	Najszybsze ścieranie	Uniwersalny materiał ścierny do obróbki wszystkich metali	Szlifowanie dokładne
Zalety	• Do 200% wyższa wydajność ścierna niż Alox • Do 15% dłuższa żywotność niż porównywalne produkty konkurencyjne • Szlifowanie bez nagrzewania powierzchni • Wyjątkowo korzystna relacja ceny do wydajności	• Do 70% wyższa wydajność ścierna niż Alox • Do stali konstrukcyjnej i nierdzewnej	• Wysoka jakość obróbki powierzchni • Niedrogi produkt do popularnych prac związanych z obróbką metalu
Charakterystyka			
Rodzaj ziarna	korund ceramiczny	korund cyrkonowy	korund (tlenek glinu)
Zakres granulacji	36; 60; 80; 120	36–150	50; 80; 150
Podłoże	plótno X	plótno X	plótno X
Powłoka	substancja chłodząca	substancje aktywne	–
Materiały			
Stal nierostowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▽	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▽	▽
Metale nieżelazne		▽	▼
Inne metale	▽	▽	
Zastosowanie			
Wymagające	▼	▽	
Średnio wymagające	▼	▼	▼
Mało wymagające	▽	▽	▽
Wymiary			
Średnica	Ø 15–75 mm	Ø 10–60 mm	Ø 10–75 mm
Szerokość	20–30 mm	20–30 mm	20–30 mm

- ▼ Zastosowanie główne
▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Ściernice listkowe z trzpieniem

Zastosowania

- Wygładzanie
- Wyrównywanie niedoskonałości
- Nadawanie struktury / satynowanie

- Usuwanie przebarwień powierzchni

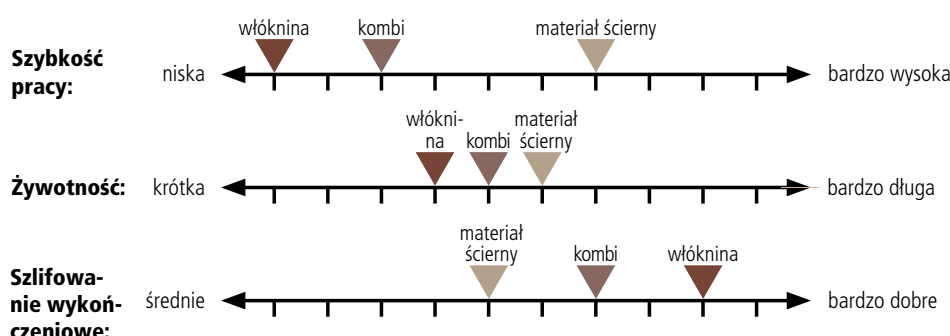
Włókniny ścierne	2923 siamop	6120 siamop, kombi	6120 siamop, włóknina
			
Optymalne do	Najszybsze ścieranie	Wyrównywanie niedoskonałości	Szlifowanie dokładne
Zalety	• Szerokie spektrum zastosowań • Duża elastyczność • Wszechstronny w użyciu • Szybkie ścieranie	• Idealny do wyrównywania niedoskonałości • Dobre dopasowanie do szlifowanego kształtu • Połączenie szlifowania powierzchni ze szlifowaniem wykończeniowym	• Idealny do szlifowania dokładnego i wykończeniowego stali szlachetnej • Dobre dopasowanie do szlifowanego kształtu • Do uzyskania powierzchni matowa lub z połyskiem
Charakterystyka			
Rodzaj ziarna	korund (tlenek glinu)	korund (tlenek glinu)	tlenek glinu, węgiel krzemowy
Zakres granulacji	40; 60; 80; 120; 150	coarse A / 60*; medium A / 120*; fine A / 180*; very fine A / 240*	extra coarse A; coarse A; medium A; medium S; fine A; very fine A
* włóknina / nasyp ziarna			
Podłoże	plótno X	plótno X, włóknina	włóknina
Materiały			
Stal nierostowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▽	▼	▼
Metale nieżelazne	▽	▽	▽
Inne metale	▽	▽	▽
Zastosowanie			
Wymagające	▼		
Średnio wymagające	▼	▼	▼
Mało wymagające	▽	▽	▽
Wymiary			
Średnica	Ø 20–80 mm	Ø 38–100 mm	Ø 38–100 mm
Szerokość	10–50 mm	10–50 mm	10–50 mm

▼ Zastosowanie główne

▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Ściernice

Zastosowania

- Wygładzanie
- Wyrównywanie niedoskonałości
- Nadawanie struktury / szlifowanie wykończeniowe
- Usuwanie przebarwień powierzchni

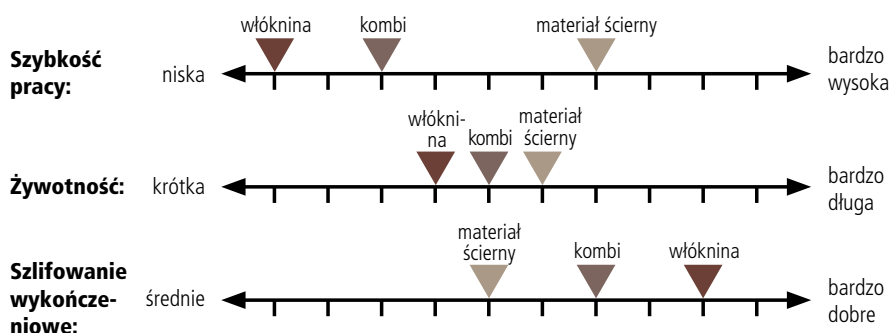
Włókniny ścierne	2923 siamop	6130 siamop, kombi	6130 siamop, włóknina
			
Optymalne do	Najszybsze ścieranie	Wyrównywanie niedoskonałości	Szlifowanie dokładne
Zalety	• Doskonała jakość obróbki powierzchni • Długa żywotność	• Idealny do wyrównywania niedoskonałości • Połączenie szlifowania powierzchni ze szlifowaniem wykończeniowym • Idealny do wyrównywania	• Doskonały do szlifowania dokładnego stali nierdzewnej • Dobre dopasowanie do szlifowanego kształtu
Charakterystyka			
Rodzaj ziarna	korund (tlenek glinu)	korund (tlenek glinu)	korund (tlenek glinu)
Zakres granulacji	40; 60; 80; 120; 180; 240	coarse A / 60*; medium A / 120*; fine A / 180*; very fine A / 240*	coarse A; medium A; very fine A
* włóknina / nasyp ziarna			
Podłoże	plótno X	plótno X, włóknina	włóknina
Materiały			
Stal nierostowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▽	▼	▼
Metale nieżelazne	▽	▽	▽
Inne metale	▽	▽	▽
Zastosowanie			
Wymagające	▼		
Średnio wymagające	▼	▼	▼
Mało wymagające	▽	▽	▽
Wymiary			
Średnica	100 mm	100 mm	100 mm
Szerokość	100 mm	100 mm	100 mm
Otwór montażowy	19 mm	19 mm	19 mm

▼ Zastosowanie główne

▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Ekspert radzi: Doskonały rezultat pracy

Użyj ściernicy kombi z ziarnem fine A/180 jako elementu rozwiązania systemowego sia, aby uzyskać perfekcyjny, mazerowany szlif wykończeniowy 2K.



Taśmy szlifierskie – podłoża sztywne

Zastosowania

- Przygotowanie powierzchni do spawania
- Ścieranie
- Wygładzanie
- Wyrównywanie niedoskonałości
- Usuwanie spawów
- Szlifowanie powierzchni
- Nadawanie struktury i szlifowanie wykończeniowe
- Usuwanie rdzy

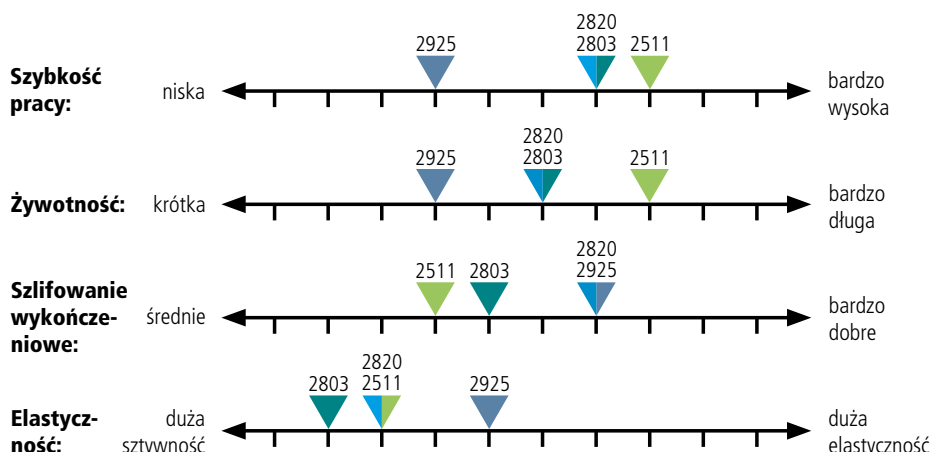
Nasypowe materiały ściernie	2511 siabite	2803 siaron	2820 siamet	2925 sialoX
				
Optymalne do	Najszybsze ścieranie	Ogólne zastosowania na stali nierdzewnej	Uniwersalny materiał ścierny do obróbki wszystkich metali	Szlifowanie dokładne
Zalety	• Długa żywotność • Szlifowanie bez nagrzewania powierzchni • Wydajny produkt	• Niskie ryzyko przebarwień • Wysoka wytrzymałość krawędzi	• Wysoka wydajność szlifowania metali • Odpowiednia do szlifowania na sucho • Duża agresywność skrawania	• Do popularnych zastosowań podczas szlifowania na sucho i mokro
Charakterystyka				
Rodzaj ziarna	korund ceramiczny	korund cyrkonowy	korund cyrkonowy	korund (tlenek glinu)
Zakres granulacji	36–120	36–180	36–400	24–400
Podłoże	plótno X	plótno X	plótno X	plótno X
Powłoka	substancja chłodząca	substancja chłodząca	substancje aktywne	substancje aktywne
Materiały				
Stal nierdzewna / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▽	▽	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▼	▽	▽
Metale nieżelazne			▼	▼
Inne metale	▼	▽	▽	▽
Zastosowanie				
Wymagające	▼	▽	▽	
Średnio wymagające	▼	▼	▼	▼
Mało wymagające			▽	▽

▼ Zastosowanie główne

▽ Zastosowanie dodatkowe

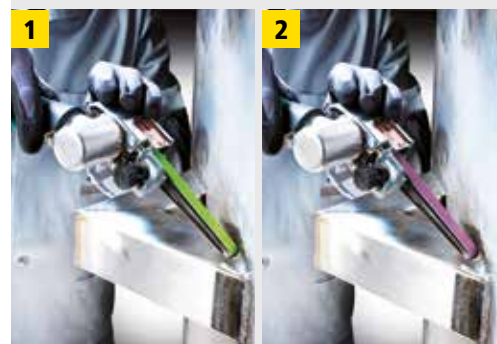
Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Ekspert radzi: 2-fazowe rozwiązanie

Połączenie elastycznych i włókninowych taśm SCM zapewnia dużą oszczędność czasu i większą wydajność produktu, a także pozwala zagwarantować optymalny przebieg procesu szlifowania.



Taśmy szlifierskie – podłoża elastyczne

Zastosowania

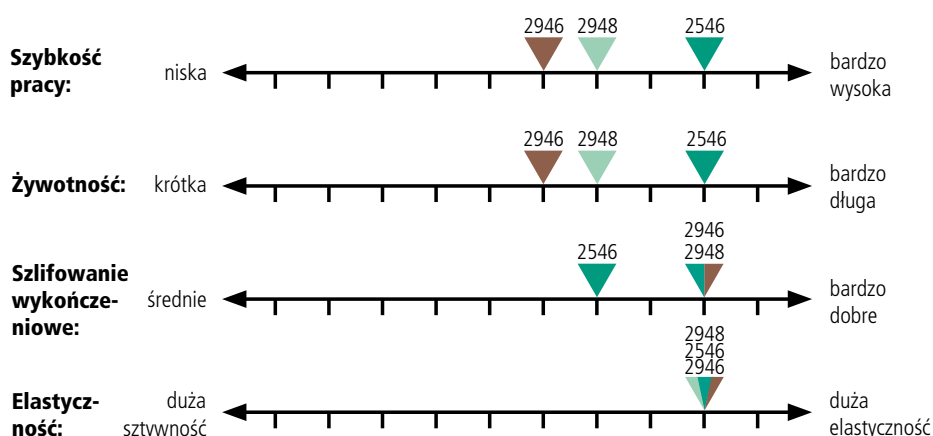
- Szlifowanie powierzchni
- Polerowanie
- Nadawanie struktury i szlifowanie wykończeniowe
- Szlifowanie konturów i zaokrągleń

Nasypowe materiały ściernie	2546 siabite	2946 siatur	2948 siatur
			
Optymalne do	Maksymalna żywotność przy obróbce stali nierdzewnej	Szlifowanie dokładne stali konstrukcyjnej	Szlifowanie dokładne stali nierdzewnej
Zalety	• Duża wydajność ścierna • Niskie ryzyko przebarwień • Wysokie dopasowanie do profilu powierzchni	• Wysokie dopasowanie do profilu powierzchni • Doskonała jakość obróbki powierzchni • Wszechstronna w użyciu	• Niskie ryzyko przebarwień • Wysokie dopasowanie do profilu powierzchni • Wyjątkowo korzystna relacja ceny do wydajności
Charakterystyka			
Rodzaj ziarna	korund ceramiczny	korund (tlenek glinu)	korund (tlenek glinu)
Zakres granulacji	60–400	60–600	80–600
Podłoże	tkanina JJ	tkanina JJ	tkanina JJ
Powłoka	substancja chłodząca	substancje aktywne	substancja chłodząca
Materiały			
Stal nierostowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▽	▼	▽
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▽	▼
Metale nieżelazne		▼	
Inne metale	▼	▽	▼
Zastosowanie			
Wymagające			
Średnio wymagające	▽	▽	▽
Mało wymagające	▼	▼	▼

▼ Zastosowanie główne
▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Taśmy szlifierskie – SCM

Zastosowania

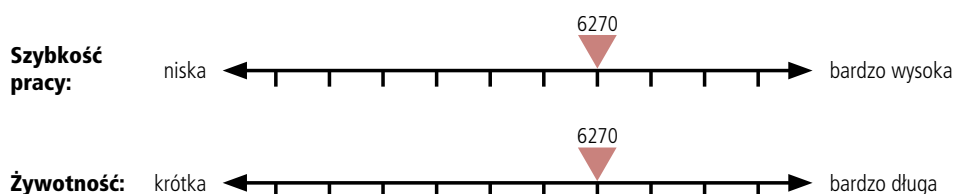
- Usuwanie przebarwień powierzchni
- Usuwanie drobnych rys
- Szlifowanie powierzchni
- Wyrównywanie niedoskonałości
- Nadawanie struktury i satynowanie

Włókniny ściernie	6270 siamet SCM LS
	
Optymalne do	Długa żywotność i szybkie skrawanie
Zalety	• Duża elastyczność • Jednolita jakość obróbki powierzchni • Niewielki stopień zaklejania • Długa żywotność
Charakterystyka	
Rodzaj ziarna	korund (tlenek glinu)
Zakres granulacji	coarse – very fine
Podłoże	włóknina
Powłoka	–
Materiały	
Stal nierostowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼
Metale nieżelazne	▼
Inne metale	▼
Zastosowanie	
Wymagające	▽
Średnio wymagające	▼
Mało wymagające	▽

- ▼ Zastosowanie główne
▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Odpowiedni produkt do danego zastosowania

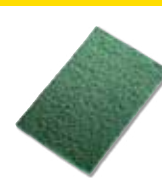


6270 siamet SCM LS

Szlifowanie ręczne

Zastosowania

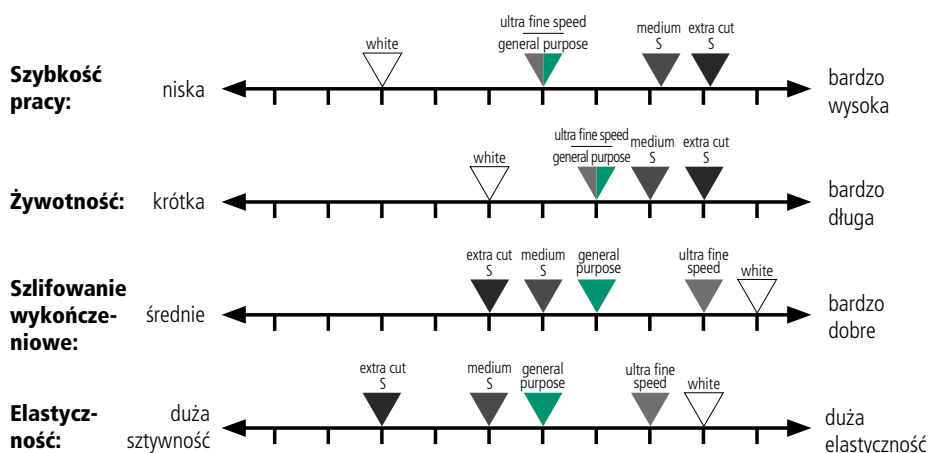
- Usuwanie zanieczyszczeń powierzchni
- Szlifowanie wykończeniowe
- Czyszczenie spawów
- Czyszczenie szkła i ceramiki (white)
- Do stosowania na metalu, farbách, materiałach kompozytowych, ceramice, szkłe i in.

6120 siafleece	extra cut S	medium S	ultra fine speed	general purpose	white
					
Optymalne do	Najszybsze szlifowanie wykończeniowe	Szlifowanie stali nierdzewnej na wysoki połysk	Szlifowanie bardzo dokładne	Uniwersalne zastosowania	Czyszczenie i polerowanie
Zalety	• Sztwywny produkt o dużej agresywności skrawania • Szybkie skrawanie i długa żywotność • Matowy efekt szlifowania wykończeniowego na stali nierdzewnej	• Wyrównywanie niedoskonałości • Efekt połysku na stali nierdzewnej • Szczególnie odpowiedni do czyszczenia stali konstrukcyjnej	• Długa żywotność • Elastyczność i łatwe dopasowanie do kształtu szlifowanego materiału • Idealny do matowania farby i lakieru	• Specjalny nasyp ziarna zapewnia czyste szlifowanie • Idealny produkt uniwersalny do wielu różnych zastosowań	• Idealny materiał ścierny do łagodnego czyszczenia szkła, ceramiki i stali nierdzewnej
Charakterystyka					
Rodzaj ziarna	węglik krzemu	węglik krzemu	węglik krzemu	korund (tlenek glinu)	brak
Granulacja	80	120	600	320	–
Szlifowanie wykończeniowe w zależności od ziarna	220–280	320–360	1 000–1 200	600–800	Czyszczenie
Podłoże	włóknina	włóknina	włóknina	włóknina	włóknina
Materiały					
Stal nierostowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼	▼	▽	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal nierdzewna	▼	▼	▼	▽	▼
Metale nieżelazne	▽	▽	▽	▽	▼
Inne metale	▽	▽	▽	▽	▼
Zastosowanie					
Wymagające	▼	▽			
Średnio wymagające	▽	▼	▽	▽	▽
Mało wymagające		▽	▼	▼	▼
Wymiary	Tylko włóknina ścierna w paskach	Włóknina ścierna w paskach i rolkach, różne rodzaje  			

▼ Zastosowanie główne

▽ Zastosowanie dodatkowe

Odpowiedni produkt do danego zastosowania

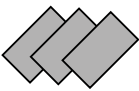


Ekspert radzi:

Szlifowanie wykończeniowe

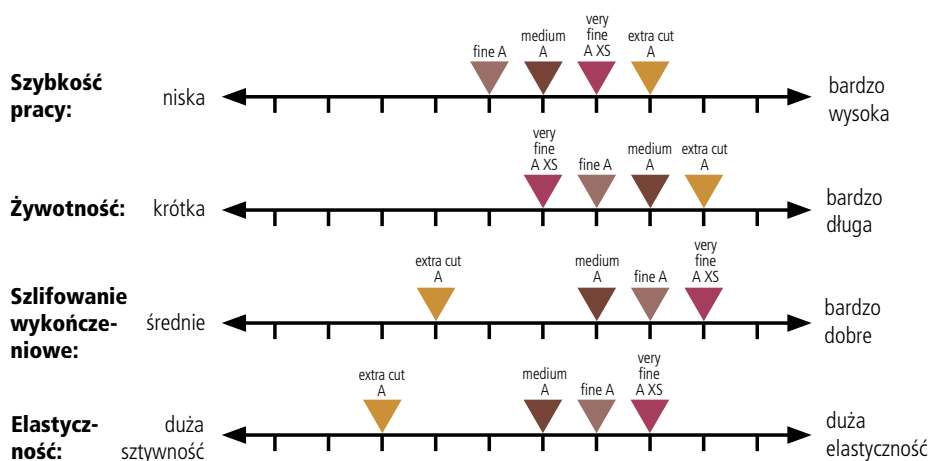
Włókniny ściernie są idealne do usuwania drobnych rys lub przebarwień z powierzchni metalowych, bez naruszania wykonanego pierwotnie mazerowanego szlif wykończeniowego.



extra cut A	medium A	fine A	very fine A XS	2915 siarol
				
Matowanie	Zastosowania na stali konstrukcyjnej	Zastosowania na aluminium	Satynowanie stali nierdzewnej	Wyglądanie i szlifowanie dokładne
- Sztywny produkt o dużej agresywności skrawania - Szybkie skrawanie i długa żywotność - Efekt idealnie matowej powierzchni	- Elastyczność i dopasowanie do profilu powierzchni - Idealny do matowania metali	- Jednolity szlif - Elastyczność i dopasowanie do profilu powierzchni - Idealny do usuwania lekkich zanieczyszczeń z aluminium i stali nierdzewnej	- Specjalny nasyp ziarna zapewnia czyste szlifowanie - Jednolity szlif - Idealny produkt do stali nierdzewnej i metali nieżelaznych	- Dobre dopasowanie do zaokrągleń i konturów - Doskonała jakość obróbki powierzchni - Długa żywotność
korund (tlenek glinu)	korund (tlenek glinu)	korund (tlenek glinu)	korund (tlenek glinu)	korund (tlenek glinu)
80	120	180	320	40–400
220–280	320–360	400–500	600–800	–
włóknina	włóknina	włóknina	włóknina	elastyczne płótno
▼	▼	▼	▼	▼
▽	▽	▽	▼	▽
▽	▽	▽	▼	▽
▽	▽	▽	▽	▽
▼	▽			
▽	▼	▽	▽	▼
	▽	▼	▼	▽
Włóknina ścierna w paskach i rolkach, różne rodzaje  				Rolki i arkusze

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com

Odpowiedni produkt do danego zastosowania



Ekspert radzi: Szlifowanie wykończeniowe

Produkty o twardości ultra fine, very fine i fine można stosować także do przeszlifowania powierzchni zagruntowanych i lakierowanych.



Komponenty systemowe

	Tarcza mocująca Turbo II do krążków fibrowych	Tarcza mocująca Turbo I do krążków fibrowych	Standardowa tarcza mocująca do krążków fibrowych
			
Twardość	Bardzo twarda	Twarda	Średniotwarda
Elastyczność	●	● ●	● ● ●
Właściwości	145–240, rowki*	24–36 żeber* + otwory	nie dotyczy
Zalecenia dotyczące granulacji	# 16, 24, 36, 40, 50 # 36+, 60+	# 36, 40, 50, 60 # 60+, 80+	# 60, 80, 100, 120, 150 # 80+, 120+
Wielkości	115–180 mm	115–180 mm	100–180 mm
Zastosowanie	- Wymagająca obróbka ścierna - Usunięcie dużych spawów	- Obróbka ścierna i szlifowanie - Usuwanie spawów średniej wielkości, wygładzanie i wyrównywanie niedoskonałości	- Uniwersalne szlifowanie i szlifowanie wykończeniowe - Usuwanie drobnych spawów, wygładzanie i wyrównywanie niedoskonałości
Zalety	- Agresywne szlifowanie dzięki wytrzymałej żebrowanej konstrukcji - Konstrukcja z rowkami zapewnia dużą siłę styczną pomiędzy tarczą a obrabianym materiałem - Wygięta powierzchnia gwarantuje zachowanie bardziej ergonomicznej postawy podczas pracy - Długa żywotność dzięki zastosowaniu specjalnego stabilnego termicznie tworzywa sztucznego	- Otwory poprawiają chłodzenie - Żebrowana konstrukcja zwiększa siłę styczną i poprawia przepływ powietrza pomiędzy krążkiem a tarczą mocującą. - Długa żywotność dzięki zastosowaniu specjalnego stabilnego termicznie tworzywa sztucznego	- Półelastyczna krawędź zapewnia precyzyjne szlifowanie wykończeniowe - Długa żywotność dzięki zastosowaniu specjalnego stabilnego termicznie tworzywa sztucznego

* w zależności od średnicy tarcz

* w zależności od średnicy tarcz

Tarcza mocująca siafix i akcesoria

Charakterystyka

- Produkt dostępny z mocowaniem R i S
- Wielkości: 20–75 mm, twardość: od miękkiego do twardego
- Twarda tarcza mocująca posiada rowki, które zwiększają siłę styczną, aby krążki mogły osiągnąć wyższą wydajność ścierną
- Wszystkie tarcze są wyposażone w standardowy gwint M6 i dołączony jest do nich trzpień 6 mm (1/4")
- Do stosowania w połączeniu ze standardową szlifierką kątową dostępny jest adaptor M14

Walek mocujący do tulei ściernych

Charakterystyka

- Gumowy walek mocujący do tulei ściernych z trzpieniem
- Wysokiej jakości gumowe wałki mocujące gwarantują optymalne osadzenie i maksymalizują wydajność stosowanej tulei ścierniej
- Obejmuje wszystkie wymagane wielkości, można stosować do wszystkich tulei ściernych sia

Adaptor ochronny

Charakterystyka

- Do stosowania z produktem sianet, zapewnia lepsze zamocowanie krążka na tarczy mocującej na rzep.
- Dłuższa żywotność tarczy mocującej dzięki zastosowaniu adaptora ochronnego – szczególnie polecany do zastosowań związanych z obróbką krawędzi
- Dostępny w wersji wielootworowej lub bez otworów

Tarcza mocująca SCM

Charakterystyka

- Do stosowania z naszymi krążkami SCM, zapewnia idealną jakość obróbki powierzchni
- Dostępny z trzpieniem lub bez trzpienia, do stosowania z krążkami SCM
- Trzpień gwarantuje perfekcyjną pozycję tarczy, co zapobiega drganiom
- Bez trzpienia, do szlifowania powierzchni płaskich
- Szybsza i łatwiejsza wymiana tarcz dzięki systemowi mocowania na rzep

Tarcze mocujące z rzepem

Charakterystyka

- Dostępne w różnych twardościach, do wszystkich zastosowań wymagających użycia narzędzi oscylacyjnych
- Seria obejmuje tarcze mocujące z otworami odpylającymi i bez otworów
- Dostępne w średnicach 125–150 mm
- Tarcze mocujące z rzepem występują także w wersji z gwintem M14 do stosowania na szlifierkach kątowych, dostępne w średnicach 115–180 mm, idealne do stosowania z krążkami 1815 na rzep zapewniającymi łatwą obróbkę ścierną

Wyszukiwarka
produktów
Zastosowania
w metalu

Materiały				Formy konfekcjonowania				Etapy zastosowania											
Stal niestopowa / niskostopowa																			
Stal wysokostopowa																			
Metale nieżelazne																			
Inne metale																			
Rolki																			
Paski																			
Krażki																			
Ściernice listkowe talerzowe																			
Ściernice listkowe z trzpieniem																			
Tuleje ściernie																			
Cięcie																			
Szlifowanie i wygładzanie spawów																			
Wygładzanie																			
Usuwanie rdzy i farby																			
Przygotowanie do spawania																			
Zbieranie nadmiaru																			
Usuwanie przebarwień powierzchni																			
Szlifowanie powierzchni																			
Wyrównywanie niedoskonałości																			
Nadawanie struktury																			
Szlifowanie wykończeniowe																			

1815 siatop	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
1950 siaspeed	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
2511 siabite	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
2546 siabite jj	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
2707 siawat x	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
2800 siaron	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
2803 siaron x	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
2820 siamet	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
2824 siaflap	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
2915 siarol	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
2923 sialoX	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
2925 sialoX	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
2946 siatur jj	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
2948 siatur jj	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
4560 siabite	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
4570 siabite X	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
4815 siacut	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
4819 siaron 8	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
4961 sialoX	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
6120 siafleece	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
6130 siafleece hd	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
6140 siafleece sd	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
6270 siamet SCM LS	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
6300 siastrip	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
6924 siamet SCM hd	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
7500 sianet CR	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
8913 siacut	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
8933 siagrind	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼

- ▼ Zastosowanie główne
▽ Zastosowanie dodatkowe

Zastosowanie	Podłoże	
Szlifowanie szlifierkami ręcznymi		
Szlifowanie ręczne		
Stacjonarna szlifowanie taśmą		
Stacjonarne szlifowanie maszynowe		
	Fibra	
	Elastyczne płótno	
	Szttywne płótno	
	Gruby papier	
	Włókna	
	Żywica syntetyczna	
	Szlifowanie na sucho	
	Szlifowanie na mokro	



Dostępne granulacje:

Strona:

▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	Tarcze / krążki 24–150. Taśmy szlifierskie 40–400	25
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	40–600	25
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	36–120	26, 28, 31
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	60–400. Tarcze / krążki 60, 80, 120, 180, 240	25, 32
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	60–180	26
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	24–400	zob. na stronie internetowej
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	36–180	26, 31
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	36–400	26, 28, 31
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	40, 60, 80, 120	21
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	40–400	35
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	40–240	28, 29, 30
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	24–400	26, 31
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	60–600	32
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	80–120, 180, 240–400, 600	32
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	36, 50–120	22
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	36+, 60+, 80+, 120	22
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	24, 36, 50–150	22
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	24–120	22
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	16–120	22
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	extra cut – ultra fine	25, 29, 34, 35
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	coarse, medium, fine, very fine	30
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	coarse, medium, fine, very fine	27
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	extra coarse, coarse, medium, very fine	23, 27, 33
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	extra coarse	24, 27
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	extra coarse, coarse, medium	23, 27
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	40–400	25
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	30–60	20
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	20 / 24	20

Więcej produktów na stronie: www.sia-abrasives.com



Grupa CSV Sp. z o.o.
ul. Pomorska 58-60
70-812 Szczecin
tel.: +48 91 43 21 900
fax: +48 91 46 01 459
info@csv.pl

www.csv.pl

Wydanie I 2019